



CERABIEN ZR

NEW

FC 페이스트 스테인

폴지르코니아 보철물 제작을 위한
페이스트 타입의 스테인

사용 주의

- 1 Cerabien®ZR로 제작한 소성물의 연삭·연마작업 등을 할 때에는 분진이 인체에 나쁜 영향을 주지 않도록 개별 집진장치, 또는 공적기관이 인정하는 방진마스크 등을 사용하여 분진을 흡입하지 않도록 합니다.
- 2 Cerabien®ZR의 소성작업 후에는 수복물이 뜨거우므로 손으로 직접 만지지 않습니다.
- 3 Cerabien®ZR의 FC페이스트 스테인 사용 후에는 용기 가장자리에 묻은 페이스트를 닦아내고 건조 방지를 위해 뚜껑을 꼭 닫습니다.
- 4 FC페이스트 스테인, IS 리퀴드 및 ES 리퀴드는 가연성이 있으므로 이러한 제품을 사용할 때에는 화기나 고온 발생물 근처에서는 사용하지 않습니다.
- 5 IS 리퀴드는 자극성이 있으므로 사용시에는 충분히 환기를 시켜주고 필요에 따라 마스크, 보호안경, 보호 장갑 등을 착용하고 사용합니다.

기본적인 주의

- 1 Cerabien®ZR의 사용에 의한 발진 피부염 증상이 나타난 사용자는 사용을 중지하고 의사의 진단을 받으세요.
- 2 Cerabien®ZR의 소성물을 연삭·연마할 때에는 눈의 손상을 방지하기 위한 보호안경 등의 보호용구를 착용합니다. 만일 눈에 들어가는 경우에는 바로 물로 충분히 눈을 씻어내고 의사의 진단을 받으세요.
- 3 환자에 세팅하는 수복물은 식습관 등에 의해서 구강 내에서 표면 착색이 된다든지 프라그가 붙는다든지 할 수 있으므로 일상 구강 위생을 잘 지도합니다.

제품을 사용할 때 알아야 하는 사항

- 1 FC 페이스트 스테인은 용기내 페이스트 일부가 가라앉아 있을 수 있습니다. 페이스트를 용기 내에서 덜어내기 전에 가루를 균일하게 혼합해서 사용해 주세요. 이때 페이스트가 기포를 포함하지 않도록 주의합니다.
- 2 FC 페이스트 스테인의 점도 조절을 하는 경우에는 ES 리퀴드를 용기에 직접 섞지 않고, 필요한 양의 FC 페이스트 스테인을 용기에서 덜어낸 다음, 섞어 믹싱합니다.
- 3 포세레인 퍼네스의 종류에 따라 설정온도와 퍼네스 내의 실질 상승 온도는 다릅니다. 소성 테스트를 해서 사용하는 퍼네스의 최적의 온도를 구합니다.
- 4 Cerabien®ZR은 첨부문서의 사용방법 등에 기재되어 있는 리퀴드와 연화해서 사용합니다. 다른 리퀴드를 사용하면 소성 후의 색조가 변할 수 있습니다.
- 5 Cerabien®ZR은 다른 브랜드의 치과용 도재와 혼합 및 병용해서 사용하지 않습니다. Cerabien®ZR / CZR PRESS LF 및 CZR PRESS 인고트는 해당 첨부문서에 기재되어 있는 방법대로 병용하는 것이 가능합니다.
- 6 IS를 ES 대신 사용하거나 ES와 FC 페이스트 스테인을 IS 대신 사용하지 말아 주십시오.
- 7 ES는 FC 페이스트 스테인 위에 사용하면 안됩니다. ES와 FC 페이스트 스테인을 혼합하지 않습니다. 그러나 IS끼리, ES끼리 및 FC 페이스트 스테인끼리는 색조 조절을 위해 혼합 사용해도 됩니다.
- 8 FC 페이스트 스테인은 CZR PRESS LF 및 CZR PRESS 인고트로 제작한 보철물 위에도 사용할 수 있습니다. 상세한 사용법은 본 사용설명서를 확인해주시오.
- 9 첨부문서에 의한 사용방법 C 및 사용방법 D에 있어서는 광이 지나치게 많아지게 되므로 마진의 MRP와 ADD ON으로 추가 축성을 하지 않습니다.

보관 방법 및 유효기간

- 1 고온다습, 직사광선을 피해서 보관합니다.
- 2 실온 (1~30°C)에서 보관합니다.
- 3 사용 후, 용기의 뚜껑 부분에 남아있는 페이스트를 닦아내고 뚜껑을 꼭 닫아 내용물이 마르지 않도록 합니다.
- 4 치과 가공사 또는 치과의사만 사용할 수 있도록 적절한 장소에 보관합니다.
- 5 사용 기한이 있는 FC 페이스트 스테인은 사용기한까지 사용합니다.
- 6 FC 페이스트 스테인, IS 리퀴드, ES리퀴드를 화기와 고온을 발생시키는 장소 근처에 보관하지 않습니다.

색상표

Cerabien® ZR 의 FC 페이스트 스테인은 페이스트 타입의 외부 스테인입니다.
모두 27가지 색조로 여러가지 임상케이스에 적합한 수복물을 제작합니다.

※ 점도 조절은 노리타케 ES 리퀴드로 합니다.

글레이즈	 Glaze	치관 전체에 투명감이 있는 불륨을 부여	치관 전체	
	 Clear Glaze	치관 전체에 높은 투명감이 있는 불륨을 부여 다른 색조와 혼합해서 색의 농도(채도)를 조정		
에나멜	 Light Gray	절단부의 옅은 그레이계의 투명감을 표현	절단부	
	 Dark Gray	절단부의 진한 그레이계의 투명감을 표현		
	 Grayish Blue	절단부의 그레이가 짙은 블루계의 투명감을 표현		
	 Blue	절단부의 블루계의 투명감을 표현		
덴틴	 Cervical 1	치경부에 브라운색을 부여	치경부	
	 Cervical 2	치경부에 오렌지색을 부여		
	 Cervical 3	치경부에 올리브색을 부여		
	 A+	A 셰이드계의 덴틴색을 좀더 진하게 조정		덴틴부
	 B+	B 셰이드계의 덴틴색을 좀더 진하게 조정		
	 C+	C 셰이드계의 덴틴색을 좀더 진하게 조정		
	 D+	D 셰이드계의 덴틴색을 좀더 진하게 조정		
강조색	 White	하얀 점 백태를 표현	하얀점 발생부분	
	 Mamelon Orange 1	상아질 선단부분 (마멜론 부) 옅은 오렌지 계열 착색을 표현	마멜론	
	 Mamelon Orange 2	상아질 선단부분 (마멜론 부) 짙은 오렌지 계열 착색을 표현		
	 Earth Brown	표면착색, 소와열구의 어두운 브라운계 착색을 표현	브라운 스테인 부분	
	 Reddish Brown	표면착색, 소와열구의 붉은 기를 띠고 있는 어두운 브라운 계 착색을 표현		
조정색	 Value	덴틴 색, 에나멜 색 등의 투명감 (명도를 조정)	혼합	
	 Black	다른 색조에 혼합해서 어두움의 정도 (명도) 를 조정		
	 Green 1	보색효과를 이용해서 덴틴색의 붉은 느낌을 살짝 억제	덴틴부	
	 Green 2	보색효과를 이용해서 덴틴색의 붉은 느낌을 약하게 억제		
	 Yellow	다른 색조에 혼합해서 황색을 부여		
	 Salmon Pink	에나멜 색에 혼합해서 러스터 도재가 가진 투명감을 표현 덴틴색에 혼합해서 오렌지 계열의 핑크 색을 부여		
	 Pink	다른 색조에 혼합해서 핑크색을 부여 혼합	혼합	
	 Red	다른 색조에 혼합해서 암적색을 강조하며 부여		
	 Fluoro	다른 셰이드와 혼합해서 자외선하에서 좀더 강한 형광성을 부여 (가시광선에서는 투명으로 보임)		

폴지르코니아 수복물 제작법

1. 보철물 표면 처리 방법

노리타케 KATANA™ Zirconia를 사용하는 경우, 아래의 순서로 지르코니아 표면 처리를 합니다.

- ※ 노리타케 카타나™ 지르코니아 이외의 치과절삭가공용세라믹을 사용하는 경우는 각제품의 첨부문서에 있는대로 전처리를 합니다.
- ※ 본 사용방법으로는 광이 과해지므로 때문에 마진의 MRP와 애드온으로 추가축성을 할 수 없습니다.

1-1 형태 수정

- ① 폴지르코니아 수복물과 모델상의 지대치와의 적합 상태 (내면, 마진 등) 체크합니다.
- ② 지르코니아 두께 및 크랙의 유무를 체크합니다.
- ③ 형태 전체를 조정하기 위해서 흐르는 물 또는 수복물이 젖어 있는 상태에서 다이아몬드 버와 실리콘 포인트 (다이아몬드 입자 함유)등으로 연삭합니다.
- ④ 필요에 따라서 세밀하게 형태 (치관 형태, 표면성상 등) 의 부여 및 대합치와의 접촉 부위를 연마합니다.

1-2 샌드블라스팅 및 세정

- ① 대합치와의 접촉부위를 제외한 나머지 수복물 표면에 알루미나 샌드블라스터 연마재로 처리 0.2 MPa 이하의 압으로 칩니다.
- ② 초음파 세정을 약 10분간 합니다.

동영상 보기 -
Before Staining and Glazing ▶



2. 글레이즈 도포, 소성



- ① FC 페이스트 스테인의 Glaze 또는 Clear Glaze를 30 μm 이상의 두께로 도포합니다.
- ② 소성 스케줄 A 에 맞춰 소성합니다.
- ③ 소성 후 광이 부족한 경우에는 추가 도포하고 소성합니다.

- ※ Glaze 또는 Clear Glaze는 [색상표]에서 선택한 색조를 혼합, 도포 후 [소성 스케줄 A]에 따라 소성합니다. 동시에 소성하는 것도 가능합니다.
- ※ CZR의 Glaze, E Glaze, FL Glaze, VC Glaze 또는 CZR LF Glaze도사용 가능합니다.

동영상 보기 - Glazing ▶



3. 스테인 도포, 소성 및 완성



- ① 글레이즈 소성 후의 색조를 확인합니다.
- ② 색조의 미세 조정이 필요한 경우는, 색상표 에서 스테인을 선택해서 표면에 도포하고, 소성 스케줄 A 로 소성합니다.
- ③ 착색이 부족한 경우에는 추가 도포 후 소성합니다.
- ④ 소성 후 실리콘 포인트 등을 이용 연마해서 형태 수정을 해서 완성합니다.

동영상 보기



Staining
Basic



Staining
Advance

전체 축성 - 지르코니아 프레임 워크 간단 축성 - 바디부분까지 지르코니아 프레임워크

CZR 일반용치과도재 (의료기기 2등급) 사용설명서의 사용법 A(P6),
사용법 B(P10)를 참조하여 사용합니다.

CZR 사용설명서 ▶
다운로드



1. 형태 수정

다이아몬드바 “노리타케 프로테크 다이아몬드포인트” 와 페이퍼 연마재 “마이스터콘” 등을 사용해서
치아 형태의 수정, 표면성상 부여를 하고 세정합니다. 하기의 이러한 방법에 의해 치관 형태를 제작해주시시오.

※ CZR Press LF 와 CZR Press Ingot 를 사용한 경우는, 마진의 MRP와 애드온으로 축성할 수 없으니 주의해주시기 바랍니다.

2. 글레이즈 도포, 소성

① CZR로 레이어링을 한 경우는, FC 페이스트 스테인의 Glaze 또는 Clear Glaze 를 얇게 도포합니다.

② 소성 스케줄 에 맞춰 소성합니다.

③ 소성 후 광이 부족한 경우에는 추가 도포하고 소성합니다.

※ 2번째 단계에서 Glaze 또는 Clear Glaze와 다른 색조를 혼합하여 도포하고, 동시에 소성하는 것도 가능합니다.

※ 레이어링 재료에 따라 소성온도가 다르게 되니 주의해 주십시오.

※ Cerabien® ZR 로 레이어링 한 경우는 ES Glaze 또는 E Glaze, FL Glaze, VC Glaze, CZR LF Glaze도 사용할 수 있습니다.

3. 스테인 도포, 소성 및 완성



① 글레이즈 소성 후의 색조를 확인합니다.

② 색조의 미세 조정이 필요한 경우는, **색상표** 에서 스테인을 선택해서
표면에 도포하고, **소성 스케줄 B** 로 소성합니다.

③ 착색이 부족한 경우에는 추가 도포 후 소성합니다.

④ 소성 후 실리콘 포인트 등을 이용 연마해서 형태 수정을 해서 완성합니다.

※ 3단계에서는 Glaze 또는 Clear Glaze와 다른 세이드를 혼합, 보철물에 믹스한 것을 도포해서

[소성 스케줄 A]에 따라서 동시에 소성하는 것도 가능합니다.

※ 제작 형태에 따라 소성온도가 다르게 되니 주의해 주십시오.

소성 스케줄

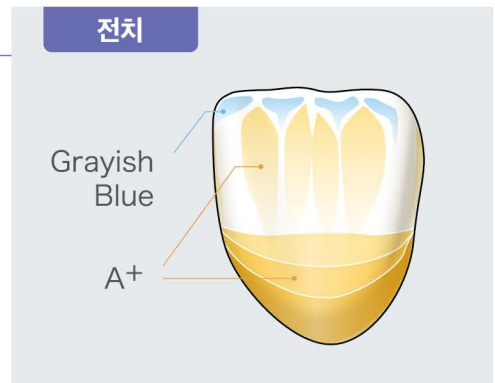
프레임 재료와 제작 형태에 따라 소성온도가 다릅니다

소성 스케줄	기본제작형태	건조시간 분	소성 시작 온도 ℃	진공 시작 온도 ℃	분당 상승 온도 ℃/분	진공치 kPa	진공 해제 온도 ℃	최고 온도 ℃	계류 분 진공 대기	냉각 분
A	폴지르코니아 제작	5	500	600	45	96	750	750	- 1	4
B	CZR 포세레인 빌드업	5	600	-	45	0	-	910	- -	4
C	CZR Press LF 포세레인 빌드업	5	600	-	45	0	-	840	- -	4

FC 페이스트 스테인 표현법 예시

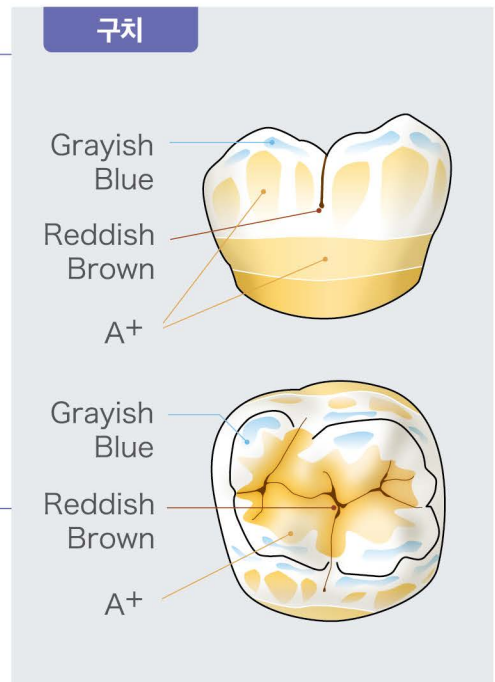
Grayish Blue의 에나멜 셰이드

- ▶ 구치의 교두부에서는 각 교두부 및 변연융선 부근을 연결되도록 도포합니다. 교두정 부분부터 치근 쪽으로 풍용의 방향에 따라서 도포하는 것이 포인트입니다.
- ▶ 전치에서는 절단부에 도포합니다. 마멜론 구조의 모습을 만들기 위해서 도포하는 것이 포인트입니다.
- ▶ 교두정, 변연융선 절연 등 면과 면의 경계가 되는 엷지 부분에는 바르지 않습니다.



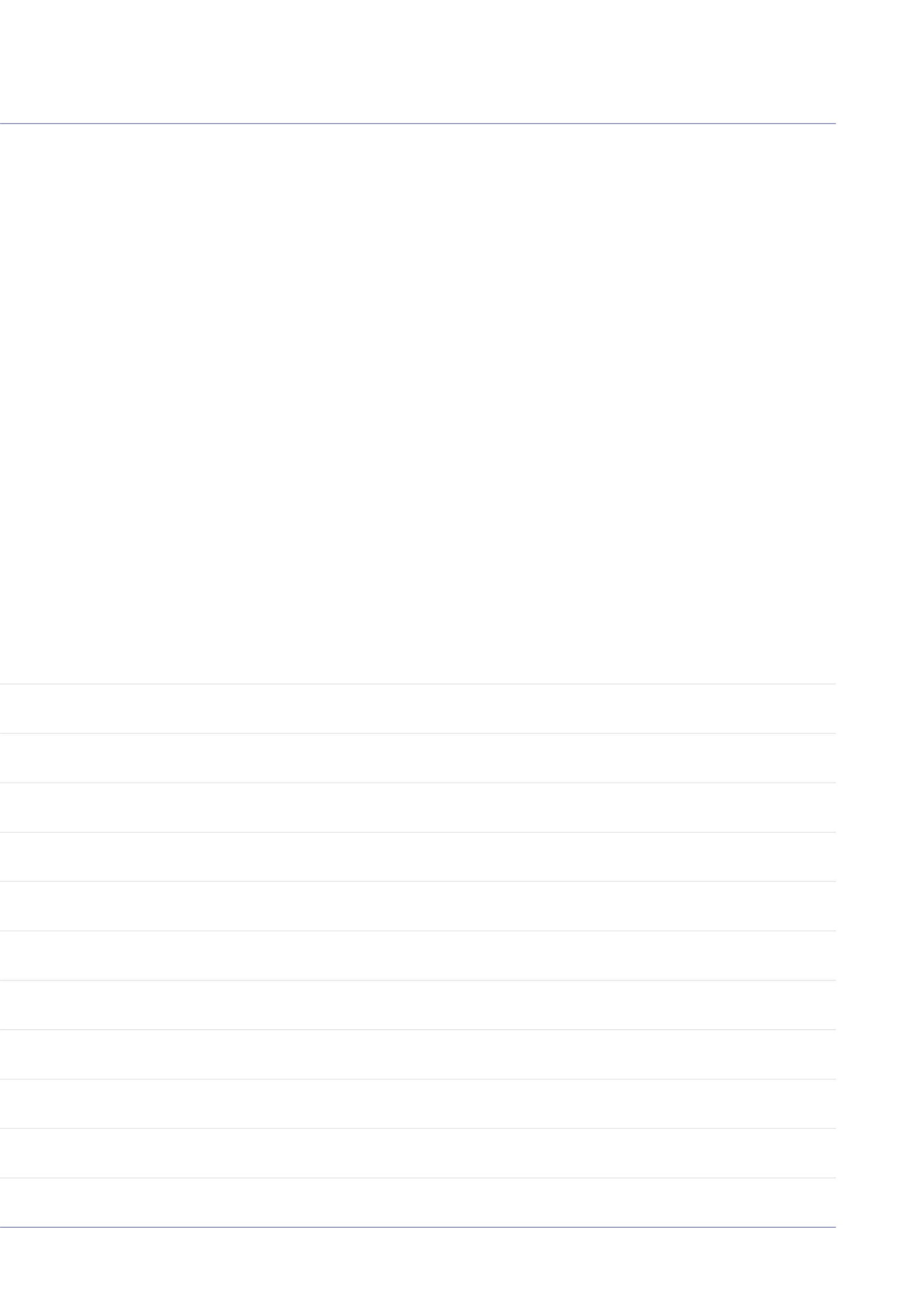
A+ 등의 덴틴색

- ▶ 전치 구치뿐만 아니라 치관 전체의 채도 조정에서는 가로 방향으로 도포합니다. 치경부에는 짙게 바르고 절단(교합면) 방향으로 이행해서 얇게 도포합니다.
- ▶ 전치에서는 내부 구조를 표현하기 위해서 마멜론 부에, 구치에는 채도 조정을 위해서 협설 측면에 세로 방향으로 도포합니다.
- ▶ 구치교합면의 소와 열구부에는 중심구에 따라서 짙게 바릅니다.



Reddish Brown 등의 강조색

구치교합면의 특히 깊은 소와 열구 부분을 중심으로 짙게 바릅니다. 교합면에 입체감을 나타낼 수 있습니다만 과도하게 되지 않도록 하는 것이 포인트입니다.



CERABIEN

FC 페이스트 스테인